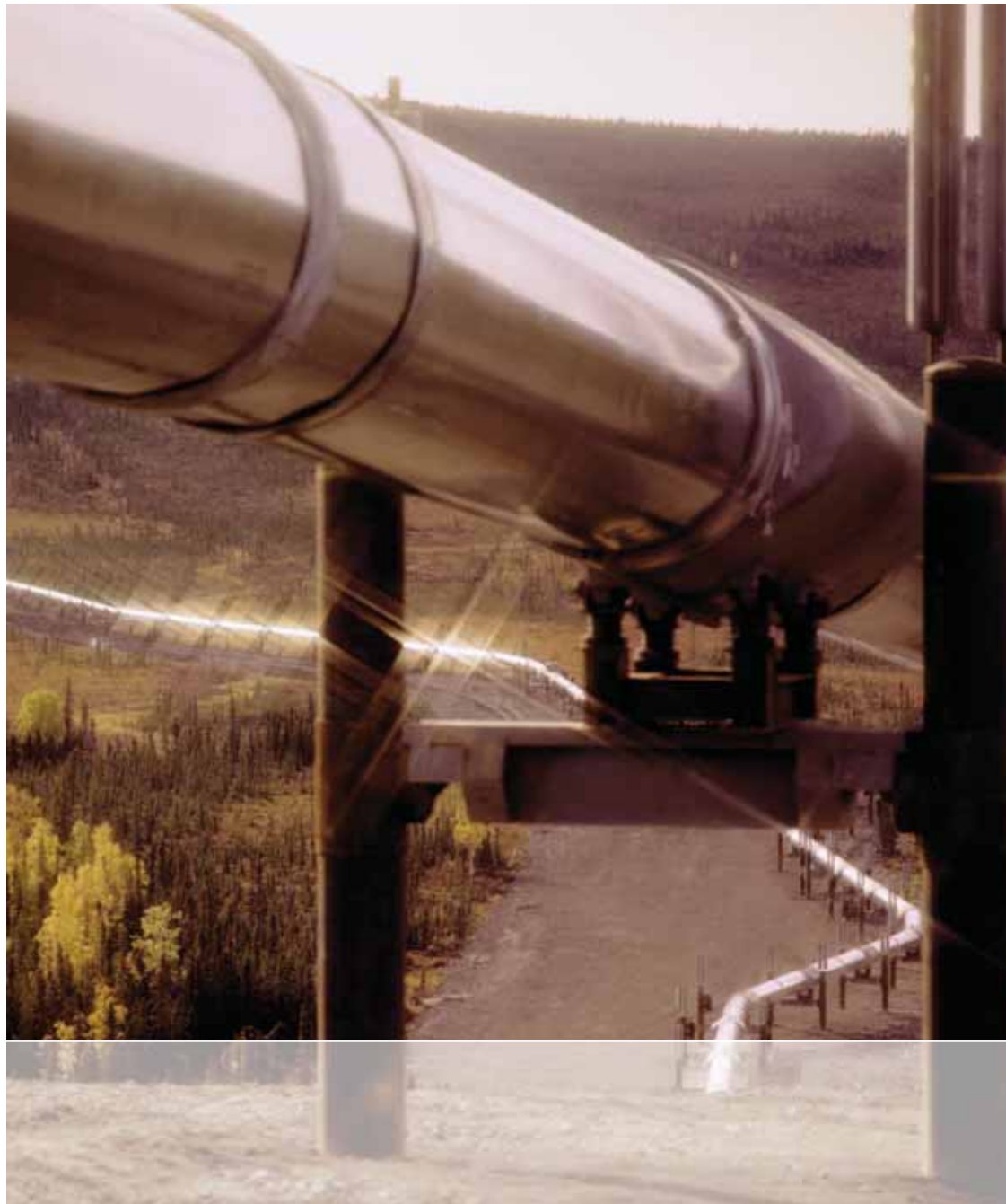


Colfax Corporation



Решения задач
транспортировки сырой нефти



« Краткие сведения о Colfax »

« Применение »



Colfax Corporation

Colfax Corporation является мировым лидером в разработке, инженерном проектировании, производстве, продаже, обслуживании систем перекачки и транспортировки жидких сред. Наша продукция, основанная, главным образом, на центробежных и винтовых технологиях, находит применение в широком спектре задач: от производства электроэнергии и поставок нефти и газа для нужд торгового и военно-морского флота до самых разнообразных промышленных применений. Colfax уделяет первостепенное внимание потребностям своих заказчиков в надежной технике по всему миру. Это позволяет ей оставаться на первом месте в отрасли транспортировки жидких сред на протяжении более 10 лет.

Colfax Corporation выросла на крепких традициях компаний, ставших лидерами отрасли за счет применения передовых технологий и разработок в области насосного оборудования и транспортировки жидких сред. Охватывая полный спектр различного насосного оборудования компаний Allweiler, Houttuin, Imo, Portland Valve, Tushaco, Warren и Zenith, корпорация Colfax способна справиться с самыми ответственными и сложными задачами, ориентируясь при этом на индивидуальные потребности заказчика.

Colfax в Америке

Colfax является системным интегратором в решении задач транспортировки жидких сред на территории Северной и Южной Америки. Наличие обширной сети прямых продаж, независимых дистрибьюторов и представителей позволяет обеспечить заказчиков необходимой поддержкой и оборудованием в своем регионе.

Нашими заказчиками являются представители различных отраслей, таких как электроэнергетика, транспортировка сырой нефти, нефтепереработка, машиностроение, морской флот, переработка углеводородов, целлюлозно-бумажное производство, производство пластмасс и множество других обрабатывающих отраслей промышленности. Оборудование Colfax отличается высокой точностью, отсутствием пульсаций перекачиваемой среды и надежностью и отвечает жестким требованиям заказчика. Наши опытные инженеры помогут решить сложные вопросы проектирования, применения и технологии изготовления. Мы разрабатываем и проектируем системы для удовлетворения индивидуальных потребностей наших заказчиков в Америке и по всему миру.



Транспортировка по сборному трубопроводу

Применяется в первичных звеньях общей транспортировочной системы, где несколько сборных трубопроводов входят в общий коллектор. В таких местах обычно требуются насосы с высокими расходными характеристиками для закачки в нефтехранилище или на переработку.

Транспортировка в нефтехранилище

Применяется в первичных, промежуточных или вторичных звеньях общей системы и связана с закачкой сырой нефти в нефтепровод, бензовоз или на другое средство отгрузки. Сырая нефть обычно поступает туда уже после некоторой обработки, направленной на улучшение ее качества и чистоты.

Подкачка

Применяется в первичных или вторичных звеньях общей системы и связана с перекачкой сырой нефти на перерабатывающий завод.

Отгрузка

Применяется в промежуточных звеньях системы после автоматической откачки нефти потребителю по закрытой системе (LACT). В этом процессе могут использоваться насосы как высокого, так и низкого давления. Здесь качество сырой нефти уже соответствует коммерческим промышленным стандартам, и ответственность за нее переходит к компании, обслуживающей нефтепровод.

Нагнетание нефти в трубопровод

Применяется в промежуточных звеньях системы и связано с нагнетанием сырой нефти от низконапорного источника в нефтепровод высокого давления.

Бустерная станция

Применяется в промежуточных звеньях общей системы для повышения давления при перекачке из резервуара хранилища до уровня, которое определяется требованиями к входному давлению для ротационного оборудования, расположенного вниз по общей системе.

Магистральная бустерная станция

Применяется в промежуточных звеньях общей системы для повышения давления, падающего на длинном магистральном участке. Обычно бустерная станция располагается в удаленных районах и не требует постоянного обслуживания.

Впрыск химреагентов

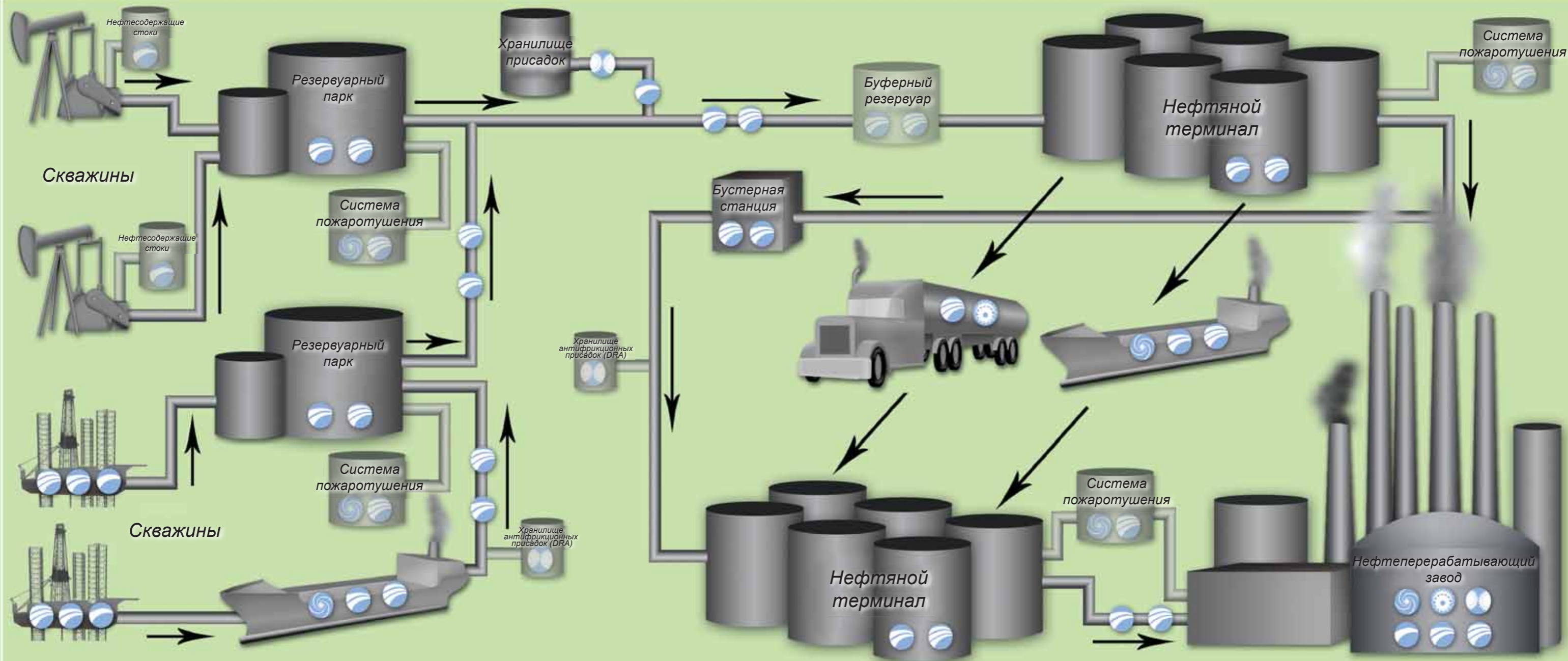
Применяется в промежуточных звеньях общей системы и представляет собой впрыск химреагентов в нефтепродукты.

Загрузка

Обычно считается завершающей стадией, связанной с перевалкой нефтепродуктов (иногда при повышенных температурах) для их последующей транспортировки на танкере, бензовозе или железнодорожными цистернами.



Решения задач транспортировки сырой нефти



Эксцентрошнековые насосы



Макс. расход: 7.500 л/мин
Макс. давление: 45 бар

Двухвинтовые насосы



Макс. расход: 19.000 л/мин
Макс. давление: 90 бар

Высокоточные шестеренчатые насосы



Макс. расход: 900 л/мин
Макс. давление: 350 бар

Трехвинтовые насосы



Макс. расход: 12.500 л/мин
Макс. давление: 350 бар

Центробежные насосы



Макс. расход: 2.300 м³/ч
Макс. напор: 150 м



« Продукция »

« Особенности и преимущества »



Особенности

Преимущества

Местоположение: Западная Канада
Применение: Бустерная станция
Модель насоса: 8L-462
Давление: 100 бар
Расход: 2.000 л/мин



Местоположение: Шельф побережья Калифорнии
Применение: Магистральный трубопровод
Модель насоса: FSXA-655
Давление: 30 бар
Расход: 400 л/мин



Местоположение: Западная Канада
Применение: Хранилище присадок
Модель насоса: AE4N
Давление: 30 бар
Расход: 200 л/мин



Местоположение: Западная Канада
Применение: Система подогрева трубопровода
Модель насоса: NTWH
Напор: 250 м
Расход: 150 м³/ч



Местоположение: Северо-запад Канады
Применение: Система впрыска антифрикционных присадок (DRA*)
Модель насоса: Серия 9000
Давление: 100 бар
Расход: 30 л/мин



*Drag Reducing Agent

Трехвинтовые насосы

- Повышенная прочность роторов
- Биметаллическая конструкция
- Сменные корпуса роторов
- Твердосплавное покрытие быстровращающихся деталей
- Единый узел «подшипник - уплотнение»
- Конструкция с аксиальным потоком
- Сбалансированные гидравлические усилия
- Отсутствие шарикоподшипника (двухстороннее всасывание)

- Увеличенный срок службы при работе с загрязненными средами
- Повышенные напорные характеристики
- Возможность ремонта на месте эксплуатации
- Повышенная износостойкость
- Низкая стоимость обслуживания
- Низкий кавитационный запас (NPSH)
- Длительный срок службы подшипника и уплотнения
- Возможность работы при высоких температурах

Двухвинтовые насосы

- Двухстороннее всасывание
- Изолированные подшипники и зубчатые передачи
- Бесконтактные винты
- Очень низкая осевая скорость
- Высокая производительность
- Термостойкие материалы
- Роторы повышенной прочности

- Уравновешенные силы / низкая скорость перекачиваемой среды
- Возможность перекачки жидких сред с высокой степенью загрязнения
- Возможность «сухого хода»
- Низкий кавитационный запас (NPSH)
- Возможность перекачки жидких сред с высокой вязкостью
- Температурный диапазон до 350 °C
- Длительный срок службы роторов

Эксцентрошнековые насосы

- Дуктильный хромированный ротор
- Большой выбор эластомеров для изготовления статора
- Заполненные маслом и герметизированные шарнирные соединения
- Равномерные / неравномерные стенки статора
- Возможность установки с открытой загрузочной воронкой

- Повышенная износостойкость
- Улучшенная совместимость с различными жидкими средами
- Увеличенный срок службы при работе с загрязненными жидкими средами
- Высокие напорные характеристики
- Возможность перекачки жидких сред с экстремально высокой вязкостью

Насосы для термальных масел

- Уникальный теплорассеивающий корпус насоса
- Большая камера с механическим уплотнением
- Встроенный опорный подшипник
- Герметичный внешний шарикоподшипник
- Предохранительные уплотнительные кольца

- Температурный диапазон до 350 °C
- Улучшенное смазывание уплотнения и повышенный срок службы
- Способность выдерживать высокие консольные нагрузки
- Малая потребность в обслуживании / длительный срок службы
- Усовершенствованная защита опорного подшипника и уплотнения

Высокоточные шестеренчатые насосы

- Строгие требования к размерам
- Возможность изготовления из нержавеющей стали
- Повышенная устойчивость материалов к абразивному износу

- Возможность измерения с высокой точностью
- Возможность перекачки агрессивных жидких сред
- Увеличенный срок службы насоса и повышенные напорные характеристики



Эксклюзивный поставщик насосного
оборудования Colfax Corporation / ALLWEILER,
HOULTUIN, IMO, WARREN, ZENITH

АЛЛРУС ГРУППА
КОМПАНИЙ

ООО “АЛЛРУС” (Алльвайлер-Русланд)

д. 16, стр. 2, этаж 3
ул. Краснопролетарская
127473, Москва / Россия
Тел.: +7 (495) 956-61-67, 956-61-69
Факс: +7 (495) 956-61-68
E-mail: info@allrus.ru
www.allrus.ru

ЗАО “АЛЛРУС-Проект”

д. 16, стр. 2, этаж 3
ул. Краснопролетарская
127473, Москва / Россия
Тел.: +7 (495) 956-62-10
Факс: +7 (495) 956-62-12
E-mail: office@allrus.ru
www.allrus.ru

ООО “АЛЛРУС-Украина”

д. 3Б, офис 197
ул. Ивана Мазепы
01010, Киев / Украина
Тел.: +380 44 229-91-22
Факс: +380 44 251-47-40
E-mail: info@allrus.com.ua
www.allrus.ru

ALLRUS Maschinenhandels GmbH

Europaring F 10202 / campus 21
2345 Brunn am Gebirge / Austria
Tel.: +43 1 86670 22161
Tel.: +43 1 86670 22162
Fax: +43 1 86670 22176
E-mail: office@allrus.at
www.allrus.ru



ALLWEILER®



HOULTUIN™



IMO®
Pump



ISC
Lubrication
Systems
Company



Portland Valve



TUSHACO®
PUMPS



Warren®
Pumps



Zenith®
Pumps



Colfax
Corporation